

[10] 仕様

1) 機械の仕様

最大切断寸法 (mm)	直 角	○ 450 □ 410	650 (W) × 350 (H)
	4 5 度	○ 320 □ 320	320 (W) × 410 (H)
	3 寸 勾 配	○ 450 □ 410	520 (W) × 400 (H)
	束 ね		650 (W) × 270 (H)
最小手動送り長さ (mm)		382	
最小残材長さ (mm)		75 (バイスクランプ分13mm含む)	
鋸 刃 寸 法 (mm)		厚さ 1.27 幅 41 (公称 38) 長さ 5030	
鋸 刃 速 度 (m/min)	5 0 H z	10~120 (インバータ制御)	
	6 0 H z		
一 次 電 圧 (V)		AC200 (50Hz / 60Hz)	
総 使 用 電 力 (KW)		5.5	
モ ー タ 出 力 (KW)	鋸 刃	3.7	
	油 圧	0.75	
	メインハイス	0.4	
	前バイス	0.4	
	切削液	0.06	
	鋸 ブラシ	0.04	
	ターンテーブル	0.04	
	電動ローラ	0.4 (オプション) ※	
油圧作動油タンク容量 (ℓ)		6	
切削液タンク容量 (ℓ)		29	
ベ ッ ド 面 高 さ (mm)		795	
外 形 寸 法 (mm)	幅	2480 (標準)	2870 (右操作)
	奥 行	1375	
	高 さ	2140	
機 械 総 重 量 (kg)		2000	
標 準 付 属 品	工 具 箱	1	
	両口スパナ	10×13, 17×19, 24×30	
	片口スパナ	36	
	六角レンチ	3M, 4M, 5M, 6M, 8M, 10M, 14M, 17M	
	ドライバー	⊕木柄付き1本、⊖木柄付き1本	
	鋸 ブラシ	1個	
	切粉ハケ	1本	
	光 線 球	1個 (ハロゲンランプ)	
	油 差 し	1個	
	帯 鋸 刃	2本	
	取扱説明書	1冊	
	切 削 液	1缶 (20ℓ)	
	フリーコンバータ	1台 (MC仕様の場合のみ付属)	
	電動ローラユニット	1台 (MC仕様の場合のみ付属)	

※オプションの電動ローラを操作する機械側の電気・油圧機器は工場取付けとなります。